

Projekt: Radzywińska
Opis: Wymiennik CO dobór 1 x 573 kW

Płyty lutowany wymiennik ciepła Kelvion Brazed PHE (d. GEA WTT):
GBS757L-70 (XLG1,XLG2) /35bar

Obliczenia dla wymiennika (-ów) równoległe i wymiennika (-ów) szeregowo

	Strona A	Strona B	
Media:	Woda (liquid)	Woda (liquid)	
Moc:	573,00		kW
Przepływ masowy:	7669	24645	kg/h
Przepływ objętościowy:	7,93	25,07	m³/h
Temperatura na wlocie:	119,00	50,00	°C
Temperatura na wylocie:	55,00	70,00	°C
Obliczony spadek ciśnienia:	1,354	16,290	kPa
Ciśnienie robocze na wlocie:	16,00	16,00	barg

Właściwości fizyczne mediów

Gęstość:	967,2900	983,1600	kg/m³
Ciepło właściwe:	4202,60	4185,10	J/kgK
Przewodność cieplna:	0,67118	0,65096	W/mK
Lepkość na wlocie:	0,2342	0,5465	cP
Lepkość na wylocie:	0,5036	0,4035	cP

Charakterystyka techniczna wymiennika

Pow. wym. ciepła (całkowita / 1 wymiennika):	10,88	10,88	m²
Ilość płyt (całkowita / 1 wymiennika):	70	70	
LMTD:	19,28		K
Współczynnik k:	2732	3411	W/m²K
Zapas powierzchni:	24,87		%
Materiał płyty:	AISI316L		
Materiał lutowniczy:	Miedź		

Charakterystyka przepływu:

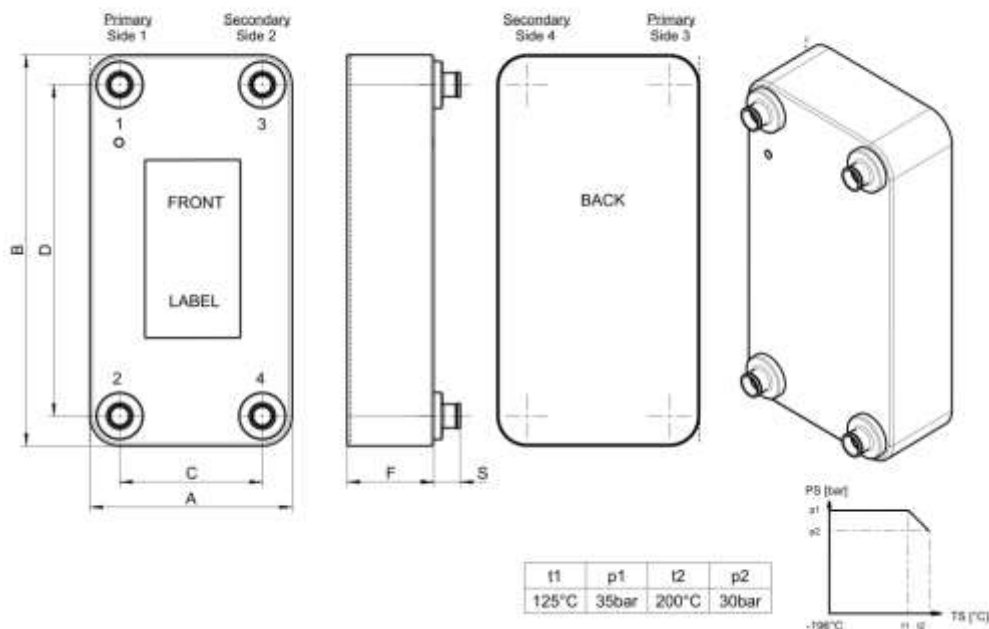
Przepływ wewn. (przejścia x kanały):	1 x 34	1 x 35	
Ilość wymienników (rów. / szer. / całk.):	1	1	1
Materiał płyty czołowej i dociskającej:	1.4301		

Rodzaje i rozmieszczenie przyłączy są opisane na załączonym rysunku gabarytowym.

Norma projektowa: PED WTT

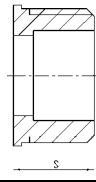
Proszę o sprawdzenie czy parametry przyjęte do obliczeń (właściwości mediów, temperatury i ciśnienia) są zgodne z wymaganiami projektu.

Typ: GBS757L-70 (XLG1,XLG2) /35bar



A:	281 mm	C:	198 mm	F:	197 mm	Masa pusty:	38 kg
B:	543 mm	D:	460 mm			Masa pełny:	58 kg

Poz	DN	Typ	Ozn.	Media	WI	Wyl	Dod.	S
3	G2 1/2	OT gwint zewn. DINISO228-1	XLG	Woda	-	x	-	37
1	G2 1/2	OT gwint zewn. DINISO228-1	XLG	Woda	x	-	-	37
2	G2 1/2	OT gwint zewn. DINISO228-1	XLG	Woda	-	x	-	37
4	G2 1/2	OT gwint zewn. DINISO228-1	XLG	Woda	x	-	-	37

				
OT gwint zewn. DINISO228-1				
3;1;2;4				

Zmiany techniczne zastrzeżone.

Szczegóły konstrukcyjne obowiązują dla płytowego wymiennika ciepła produkowanego przez Kelvion Brazed PHE GmbH/Wilchwitz.